

TECHNYL® 2710IR BRIGHT

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® 2710 IR Bright is an unfilled polyamide 6.6, impact modified, for injection molding. The product is available in natural color, and in other colors on request.

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Хорошая поверхность			
	Модификация удара			
	Средняя ударопрочность			
Используется	Крепежные детали			
	Прокладки			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-I <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.9	--	%	
Flow	1.9	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	65.0	--	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	25	--	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	2100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	15	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	22	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	92.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	262	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.20	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	550	--	V	
Solution B	475	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94
Индекс кислорода	21	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	265 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 100		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

