

TES J-1200/10/FD

10% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Molding Parameters:

For 2-zone machines, the rear temperature is 450-520°F, and the front temperature is 420-470°F.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	216 to 232	°C	
Средняя температура	221 to 238	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура сопла	199 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C	
Температура формы	71.1 to 87.8	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

