

Starex SF-0505HWR

Methyl Methacrylate / ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex SF-0505HWR is a Methyl Methacrylate / ABS (MABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-460972		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.60	%	ASTM D955, ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	109		ASTM D785
R-Scale	111		ISO 2039-2
Pencil Hardness ¹	HB		JIS K5401
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2100	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ³	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	32.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁵	21	%	ASTM D638
Break	12	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁶	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁸	64.0	MPa	ASTM D790
-- ⁹	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C ¹¹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	87.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	82.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	71.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	90.0	°C	ISO 306/B50
--	92.0	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
1.50 mm	НВ	UL 94
3.00 mm	НВ	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	85.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	190 to 200	°C
Средняя температура	210 to 220	°C
Передняя температура	230 to 240	°C
Температура сопла	240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1. Condition: 500g
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 5.0 mm/min

5.	5.0 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.8 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	Thickness: 4 mm
11.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat