

## Zythane® 6070AU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Alliance Polymers & Services

### Описание материалов:

Zythane 6070AU is a translucentUV--stabilized polyether--based TPU specifically formulated for injection molding applications. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness and has good hydrolytic/UV stability, oil, fuel and solvent resistance. It is supplied uncolored in pellet form.

Typical Applications:

Zythane 6070AU applications include among others FDA applications, sports shoes, ski tips, other sporting goods, casters, power tools handles, good overmolded adhesion to certain EP (ex: PC, ABS, PMMA), cell phone cases, plugs, terminations, ski boot shell, animal tags, railroad pads.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Основа для защиты от растворителей		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Топливное сопротивление		
	Маслостойкость		
	Хорошая прочность		
	Стабильность гидролиза		
Используется	Колесо		
	Электропитание/другие инструменты		
	Промышленное применение		
	Мобильный телефон		
	Спортивные товары		
	Обувь		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Внешний вид	Полупрозрачный		
	Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию	35.0	mg	ASTM D1044

Abrasion - DIN	28	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	12.0	MPa	ASTM D412
300% strain	18.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	25.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	1000	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup>	44.1	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
24°C, 22 hr	12	%	ASTM D395B
70°C, 72 hr	30	%	ASTM D395B
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	-55.0	°C	DSC
Викат Температура размягчения	75.0	°C	ASTM D1525
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	165	°C	
Средняя температура	180	°C	
Передняя температура	195	°C	
Температура сопла	195 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 195	°C	
Температура формы	25.0 - 60.0	°C	
Back Pressure	0.500 - 1.00	MPa	
Screw Speed	60 - 200	rpm	
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Injection Speed: >.4 in/sec			
<b>NOTE</b>			
1.	C mould		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

