

Kingfa PBT R0N

Polybutylene Terephthalate

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PBT R0N is a polybutene terephthalate (PBT) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT R0N are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Good processability

beautiful

Impact resistance

The typical application fields of Kingfa PBT R0N are: electrical/electronic applications

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E171666-225731 | | |
| Характеристики | <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Отличный внешний вид</p> <p>Огнестойкий</p> | | |
| Используется | <p>Мембранный переключатель</p> <p>Соединитель</p> | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.43 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow: 23°C | 1.2 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 23°C | 1.4 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.060 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 118 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ | 50.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 25 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ | 2500 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ | 65.0 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--------------------------------------|----|-----|-----------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 65 | J/m | ASTM D256 |
|--------------------------------------|----|-----|-----------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------------------|--|--|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
|-------------------------------------|--|--|-----------|

| | | | |
|------------------------------|-----|----|-----------|
| 0.45 МПа, unannealed, 6.40mm | 162 | °C | ASTM D648 |
|------------------------------|-----|----|-----------|

| | | | |
|-----------------------------|------|----|-----------|
| 1.8 МПа, unannealed, 6.40mm | 63.0 | °C | ASTM D648 |
|-----------------------------|------|----|-----------|

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------|---------|---------|-----------|
| Сопротивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
|-------------------------|---------|---------|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---------------|--|--|-------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
|---------------|--|--|-------|

| | | | |
|----------|-----|--|-------|
| 0.750 mm | V-0 | | UL 94 |
|----------|-----|--|-------|

| | | | |
|---------|-----|--|-------|
| 3.00 mm | V-0 | | UL 94 |
|---------|-----|--|-------|

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|-----------|----|
| Температура сушки | 120 - 140 | °C |
|-------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------|-----------|----|
| Время сушки | 3.0 - 5.0 | hr |
|-------------|-----------|----|

| | | |
|--------------------|-----------|----|
| Задняя температура | 220 - 240 | °C |
|--------------------|-----------|----|

| | | |
|---------------------|-----------|----|
| Средняя температура | 230 - 250 | °C |
|---------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------|-----------|----|
| Передняя температура | 240 - 260 | °C |
|----------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 240 - 260 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 50.0 - 80.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|------------------|---------------|--|
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
|------------------|---------------|--|

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 270°C

NOTE

| | |
|----|-----------|
| 1. | 10 mm/min |
|----|-----------|

| | |
|----|-----------|
| 2. | 10 mm/min |
|----|-----------|

| | |
|----|------------|
| 3. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 4. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

