

## SABIC® LLDPE MG200024

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® LLDPE MG200024 is a high flow linear low density polyethylene copolymer grade with a narrow molecular weight distribution. SABIC® LLDPE MG200024 is in powder form.

#### Application

SABIC® LLDPE MG200024 is typically used for masterbatches with very high carbon black, titanium dioxide or pigment content in blow moulding, injection moulding and film extrusion applications. Since the resin is supplied in free flowing powder form, it can be used for masterbatch production where PE powders are used.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Высокий поток Низкая плотность Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Уплотнение Маточная смесь		
Формы	Порошок		
Метод обработки	Выдувное формование Уплотнение Экструзионная пленка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (Compression Molded)	24.0	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant (Compression Molded)	315	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Compression Molded	12.0	MPa	

Break, Compression Molded	8.50	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	450	%	ASTM D638
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded)	540	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	

#### NOTE

1. Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat