

LNP™ LUBRICOMP™ RFL33 compound

15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL33 is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4033

Product reorder name: RFL33

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101282824		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.37	g/cm ³	ASTM D792
--	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.6 - 1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.7	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.64	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.60	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6890	MPa	ASTM D638
--	6440	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	120	MPa	ASTM D638
Yield	118	MPa	ISO 527-2
Fracture	120	MPa	ASTM D638
Fracture	118	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.1	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	3.1	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	5520	MPa	ASTM D790
--	5800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	179	MPa	ASTM D790
--	183	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.40		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.45		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба			
	19.5	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	570	J/m	ASTM D4812
23°C ³	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.60	J	ASTM D3763
--	2.10	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	261	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	260	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	247	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	243	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	

Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

