

## Innoprene 2400N/B

Thermoplastic Vulcanizate

Kumho Polychem Co., Ltd.

### Описание материалов:

Innoprene 2400N/B is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) material. This product is available in Europe or the Asia-Pacific region. The processing methods are: blow molding, extrusion, calendering or injection molding.

The main features of Innoprene 2400N/B are:

environmental protection/green

Good tear strength

Good flexibility

good weather resistance

chemical resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

home apps

building applications

Automotive Industry

### Главная Информация

Характеристики	Низкая деформация сжатия Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошая гибкость Хорошая прочность на разрыв Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Хорошая устойчивость к погоде Теплостойкость, высокая
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома Строительные материалы Применение в автомобильной области Бизнес-оборудование Спортивные товары
Внешний вид	Черный Натуральный цвет

Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Каландрирование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес			
--	0.940	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
25°C	0.940	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore D, 25°C)	40		ISO 868
-------------------------------------	----	--	---------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress (100% Strain, 25°C)	7.85	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield, 25°C)	19.6	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 25°C)	560	%	ASTM D412, ISO 37

Tear Strength			
25°C	83.4	kN/m	ASTM D624
25°C	83	kN/m	ISO 34-1

Комплект сжатия			
70°C, 22 hr	65	%	ASTM D395
120°C, 70 hr	75	%	ASTM D395
120°C, 70 hr <sup>1</sup>	75	%	ISO 815

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-20	%	ASTM D412, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-17	%	ASTM D412, ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	3.0		ISO 188
Изменение массы			ASTM D471
25°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	1.0	%	ASTM D471
25°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	0.0	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости (Type B)	-58.0	°C	ISO 812
-------------------------------	-------	----	---------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

Устойчивость к ультрафиолетовому излучению-1000hr		SAE J1960
---	--	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	160 - 180	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C
Температура формы	10.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

#### Инструкции по впрыску

Cooling Time: 20-30 sec / 100-175g

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура бункера	160 - 170	°C
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C
Температура адаптера	200	°C
Температура расплава	190 - 230	°C
Температура матрицы	180 - 210	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

#### Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20-60 mesh

#### NOTE

1. Type a

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

