

SCHULABLEND® (PA/PP) M/MO 7101 GF8

8.0% стекловолокно

Polyamide + PP

A. Schulman Europe

Описание материалов:

8% glass fibre reinforced PA6/PP blend with excellent chemical resistance

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 8.0% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-PP-GF			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	7.00	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	120	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	2600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	47.0	46.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.4	8.9	%	ISO 527-2/1A/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	44	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	61	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	99.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
--	215	--	°C	ISO 306/A50

--	156	--	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (2.00 mm)	31	--	mm/min	ISO 3795
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
3.0 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.5 mm	650	--	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.5 mm	675	--	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	675	--	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

□□
1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 - 0.10	%
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C
Температура формы	60 - 90	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

