

Vydyne® 66H NT0694

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 66H NT0694 is a high-viscosity, heat-stabilized PA66 resin with ideal shear-thinning behavior for injection-molding and extrusion applications. It offers a combination of high strength, rigidity, toughness, abrasion resistance, chemical resistance and thermal stability, making it appealing for a broad range of applications. It is available in natural color only.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Высокая стабильность расплава Основа для защиты от растворителей Хорошая химическая стойкость Сопротивление бензину Маслостойкость Термическая стабильность Хорошая прочность Универсальный Вязкость, высокая
Используется	Пленка Мононити Лист Применение в автомобильной области Профиль
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0114 Астм д 6779 PA0114 ЕС 1935/2004 ЕС 2023/2006 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500 Европа 10/1/2011 12:00:00
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы

Метод обработки		Экструзия		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	2.1	--	%	ISO 294-4
Traffic: 23°C, 2.00mm	2.2	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2850	1900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	55.0	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	40	250	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3000	900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	30.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	7.0	30	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Зона цилиндра 1 темп.	250 - 295		°C	
Зона цилиндра 2 температура.	250 - 295		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	250 - 295		°C	
Зона цилиндра 4 темп.	250 - 295		°C	
Зона цилиндра 5 темп.	250 - 295		°C	
Температура расплава	270 - 295		°C	
Температура матрицы	270 - 295		°C	

Инструкции по экструзии

Recommended Extrusion Conditions: Melt Point: 260°C Melt Pressure: 3 to 17 MPa Blow Film Bath Temperature: 20°C to 80°C Chill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°C Screw Design: General Purpose or Barrier We recommend drying at 170°F for 4 hours at -10 to -15°C (5 to 15°F) dew point.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

