

Menzolit® CarbonSMC 0400

Углеродное волокно; Минеральное

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® CarbonSMC 0400 is an developmental carbon fibre low profile SMC for automotive applications. It fulfils the requirements of the automotive industry regarding painted body panels including low C-emissions. For highest surface quality we recommend processing on mirror finished chrome-plated steel moulds. The product's thermal resistance allows for on-line painting at 190- 200°C. Adhesion of paint or IMC is excellent. The material doesn't shrink during moulding, it even expands. Therefore warpage is reduced and dimensional stability is excellent.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Низкий дым Распылитель Хорошая адгезия Низкое сжатие Без галогенов		
Используется	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> Вверх-(CF MD)60		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	-0.17	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	32.0	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	138	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	28000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (Compression Molded)	324	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	57	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	185	°C	DSC
CLTE-Поток	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.00 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
<p>Fibre Content UD, total, EN ISO 1172: % 60Post Moulding Shrinkage DIN 53464: 0 %Heat Distortion Temp. EN ISO 75-2: >200°CContinuous Service Temp. Menzolit method: 180 °CPOison's Ratio Menzolit method: 0,30Tensile Rupture Strain EN ISO 527-4: 1.40%Matrix Crazing Strain Menzolit method: 0.40%Compression Strength EN ISO 14126: 140 MPaThe value listed as Molding Shrinkage, ISO294-4, was tested in accordance with ISO 2577.The values listed as Flexural Strength and Flexural Modulus ISO 178, were tested in accordance with ED ISO 14125.</p>			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	155 - 160	°C	
Давление впрыска	5.00 - 12.0	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

