

LNP™ COLORCOMP™ DX13304C compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* COLORCOMP* DX13304C is an unfilled Polycarbonate resin. Added features of this material include: very low level of leachable trace metals and anions, Easy Molding.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound DX13304C

Product reorder name: DX13304C

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая производительность формования		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.44	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.57	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2430	MPa	ASTM D638
--	2360	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	52.0	MPa	ASTM D638
Fracture	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	70	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2260	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	54.0	J	ASTM D3763
--	58.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	125	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	310 - 321	°C
Передняя температура	321 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	82 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

