

STERLENE™ CMW402

Минеральный

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

R&P; (Pte.) Ltd.

Описание материалов:

STERLENE™ CMW402 is a compounded mineral filled polypropylene (TPO) for injection molding, characterised by good dimensional stability and good heat resistance, suitable for automotive underhood application.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3950	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Yield, 23°C)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 23°C	3.1	%	
Break, 23°C	12	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	3510	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³ (23°C)	43.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C, Complete Break)	4.1	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	91.0	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 240	°C	
Температура формы	25.0 to 60.0	°C	

NOTE

- | | |
|----|-------------|
| 1. | Procedure B |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat