

## Miramid® SX30CW

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

## Описание материалов:

Injection moulding grade, mineral-reinforced, heat stabilised for technical parts such as engine covers.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование		Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Используется		Автомобильная крышка под капот			
		Инженерные детали			
		Корпуса			
Внешний вид		Черный			
Формы		Гранулы			
Метод обработки		Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.38		g/cm³	ISO 1183	
Поглощение воды				ISO 62	
Saturation, 23°C	6.0 to 6.5		%		
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0		%		
Номер вязкости (96% H2SO4 (Sulphuric Acid))	140		cm³/g	ISO 307	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость мяча	205		МРа	ISO 2039-1	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	6500	2300	MPa	ISO 527-2	
Tensile Stress (Break, 23°C)	95.0	50.0	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	30	%	ISO 527-2	
Флекторный стресс (23°C)	160		MPa	ISO 178	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность				ISO 179/1eA	
-30°C	4.0		kJ/m²		
23°C	5.0	7.0	kJ/m²		



Неat Deflection Тетреrature (1.8 MPa, Unannealed) 120 °C  Температура плавления 260 °C  Электрический Сухой Состояние Единица измерения Сопротивление громкости 1.0E+15 1.0E+12 ohms·cm  Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 3.50   Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.015   Сотратаtive Tracking Index (Solution A) 550   V  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения  Схорость горения (1.00 mm) < 100  mm/min  Огнестойкость (1.50 mm) НВ   Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C  Дополнительная информац@ухой Состояние  Аutomotive Materials (>  1.00 mm) +    Иньекция Сухой Единица измерения	ISO 179/1eU  Метод испытания  ISO 75-2/A
23°C 80 kJ/m² No Break  Тепловой Сухой Состояние Единица измерения  Неаt Deflection Тетемрегаture (1.8 MPa, Unannealed) 120 °C  Температура плавления 260 °C  Электрический Сухой Состояние Единица измерения  Сопротивление Громкости 1.0E+15 1.0E+12 ohms-cm  Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 3.50  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.015  Сотрагаtive Tracking Index (Solution A) 550 V  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения  Скорость горения (1.00 mm/min  Огнестойкость (1.50 mm) НВ  Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C  Дополнительная информац@ухой Состояние  Аutomotive Materials (>  Иньекция Сухой Единица измерения	
Тепловой         Сухой         Состояние         Единица измерения           Heat Deflection         Темерегаture (1.8 MPa, Unannealed)         120          °C           Температура плавления         260          °C           Электрический         Сухой         Состояние         Единица измерения           Сопротивление громкости         1.0E+15         1.0E+12         ohms-cm           Диэлектрическая постоянная (1 MHz)         3.50          whee cm           Коэффициент рассеивания (1 MHz)         0.015          V           Сотрагаtive Tracking Index (Solution A)         550          V           Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения           Скорость горения (1.00 mm)         < 100	
Heat Deflection Тетрегаture (1.8 MPa, Unannealed) 120 °C  Температура плавления 260 °C  Электрический Сухой Состояние Единица измерения Сопротивление громкости 1.0E+15 1.0E+12 ohms-cm  Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 3.50  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.015  Сотратаtive Tracking Index (Solution A) 550 ∨  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Скорость горения (1.00 mm) < 100 mm/min Огнестойкость (1.50 mm) НВ  Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C  Дополнительная информац®ухой Состояние  Аutomotive Materials (> 1.00 mm) +  Иньекция Сухой Единица измерения  Единица измерения  Ссотояние  В диница измерения  Состояние  В диница измерения  Состояние  В диница измерения	
Температура плавления 260 °С  Электрический Сухой Состояние Единица измерения  Сопротивление громкости 1.0E+15 1.0E+12 ohms·cm  Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 3.50  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.015  Сотратаtive Tracking Index (Solution A) 550  V  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения  Скорость горения (1.00 mm) < 100  Миндекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650  Состояние  Ациотнотительная информац⊌ухой Состояние  Кранненная информацы (2, 1, 0, 0, 0, 1) (2, 0, 0, 1) (3, 0, 0, 1) (4, 0, 1) (4	ISO 75-2/A
Температура плавления 260 °С  Электрический Сухой Состояние Единица измерения  Сопротивление громкости 1.0E+15 1.0E+12 ohms·cm  Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 3.50  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.015  Сотратаtive Tracking Index (Solution A) 550  V  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения  Скорость горения (1.00 mm) < 100  Миндекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650  Состояние  Ациотнотительная информац⊌ухой Состояние  Кранненная информацы (2, 1, 0, 0, 0, 1) (2, 0, 0, 1) (3, 0, 0, 1) (4, 0, 1) (4	ISO 75-2/A
Электрический         Сухой         Состояние         Единица измерения           Сопротивление громкости         1.0E+15         1.0E+12         ohms-cm           Диэлектрическая постоянная (1 MHz)         3.50            Коэффициент рассеивания (1 MHz)         0.015            Соторагаtive Tracking Index (Solution A)         550          V           Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения           Скорость горения (1.00 mm)         < 100	
Сопротивление громкости 1.0E+15 1.0E+12 ohms-cm  Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 3.50  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.015  Сотояние Гаринца измерения  Скорость горения (1.00 mm) < 100 mm/min  Огнестойкость (1.50 mm) НВ  Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C  Дополнительная информацфяхой Состояние  Аutomotive Materials (> 1.00 mm) +  Инъекция Сухой Единица измерения  Единица измерения  Остояние  Состояние  Единица измерения  Состояние  Состояние  В "С  Состояние  В "С  В "В ""В "В "В "В ""В "В "В "В "В "В "В "В ""В "В "В ""В "В "В ""В "В ""В "В ""В ""В "В ""В "В ""В	ISO 11357-3
тромкости 1.0E+15 1.0E+12 ohms-cm  Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 3.50  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.015  Сотпрагаtive Tracking Index (Solution A) 550  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения  Скорость горения (1.00 mm) HB  Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C  Дополнительная информацФухой Состояние  Аutomotive Materials (> 1.00 mm) +  Инъекция Сухой Единица измерения	Метод испытания
Постоянная (1 MHz) 3.50  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.015  Сотрагаtive Tracking Index (Solution A) 550  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения  Скорость горения (1.00 mm) +  Инъекция Сухой Состояние  Корость горения (1.00 mm/min mm/mi	IEC 60093
рассеивания (1 MHz) 0.015  Соторагаtive Tracking Index (Solution A) 550  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Скорость горения (1.00 mm) < 100 mm/min  Огнестойкость (1.50 mm) НВ  Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C  Дополнительная информацейхой Состояние  Аutomotive Materials (> 1.00 mm) +  Инъекция Сухой Единица измерения	IEC 60250
Index (Solution A)         550          V           Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения           Скорость горения (1.00 mm)         < 100	IEC 60250
Скорость горения (1.00 —— mm/min  Огнестойкость (1.50 mm) HB ——  Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 —— °C  Дополнительная информацФухой Состояние  Automotive Materials (> 1.00 mm) + ——	IEC 60112
mm) < 100 mm/min Огнестойкость (1.50 mm) HB Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C Дополнительная информацФяхой Состояние Аutomotive Materials (> 1.00 mm) + Инъекция Сухой Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C  Дополнительная информацФухой Состояние  Automotive Materials (> 1.00 mm) +  Инъекция Сухой Единица измерения	FMVSS 302
воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) 650 °C  Дополнительная информацФухой Состояние  Аutomotive Materials (> 1.00 mm) +  Инъекция Сухой Единица измерения	UL 94
Automotive Materials (> 1.00 mm) +  Инъекция Сухой Единица измерения	
1.00 mm) + Инъекция Сухой Единица измерения	IEC 60695-2-12
	IEC 60695-2-12 Метод испытания
Температура обработки	
(расплава) 280 to 300 °C	Метод испытания
Температура формы 80.0 to 100 °C	Метод испытания
Экструзия Сухой Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава 280 to 300 °C	Метод испытания

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com



Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

