

## Miramid® SX30CW

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

### Описание материалов:

Injection moulding grade, mineral-reinforced, heat stabilised for technical parts such as engine covers.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Используется	Автомобильная крышка под капот Инженерные детали Корпуса			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.0 to 6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Номер вязкости (96% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (Sulphuric Acid))	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	205	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	95.0	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	30	%	ISO 527-2
Флекторный стресс (23°C)	160	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				
	120	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления				
	260	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.50	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)				
	0.015	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения (1.00 mm)				
	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.50 mm)				
	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)				
	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Automotive Materials (> 1.00 mm)				
	+	--		FMVSS 302
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>		<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 300		°C	
Температура формы				
	80.0 to 100		°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Сухой</b>		<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава				
	280 to 300		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

