

Vydyne® 66B

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 66B is a high-viscosity PA66 resin suitable for injection-molding and extrusion applications. It is available in natural color only. Vydyne 66B resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing, sheet and extruded profiles.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249070
Характеристики	Кошерная Сертификация
	Жесткий, высокий
	Высокая Молекулярная масса
	Высокая прочность
	Основа для защиты от растворителей
	Хорошая прочность расплава
	Хорошая химическая стойкость
	Сопrotивление бензину
	Маслостойкость
	Хорошая прочность
	Универсальный
Вязкость, высокая	
Используется	Бар
	Пленка
	Мононити
	Промышленное применение
	Фитинги для труб
	Лист
	Профиль
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0114
	Астм д 6779 PA0114
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500
	FED L-P-410A
	MIL M-20693B
	Утверждено NSF 51

Утверждено NSF 61

USDA 3A

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 2.00mm	2.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 2.00mm	2.1	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2800	1800	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield, 23°C	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2/1A
Fracture, 23°C	55.0	70.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 25	> 150	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль (23°C)	3100	900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	90.0	30.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio (23°C)	0.42	--		ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU

23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	6.0	25	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	UL 746
1.50 mm	130	--	°C	UL 746
3.00 mm	130	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	75.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	75.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	75.0	--	°C	UL 746
RTI Str				UL 746
0.710 mm	85.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	85.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	85.0	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.710 mm	PLC 0	--		UL 746
1.50 mm	PLC 0	--		UL 746
3.00 mm	PLC 0	--		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--		UL 746

Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.710 mm	PLC 4	--		UL 746
1.50 mm	PLC 3	--		UL 746
3.00 mm	PLC 2	--		UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	HB	--		UL 94
1.50 mm	HB	--		UL 94
3.00 mm	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.710 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.710 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	28	--	%	ASTM D2863
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Зона цилиндра 1 темп.	250 - 295			°C
Зона цилиндра 2 температура.	250 - 295			°C
Зона цилиндра 3 темп.	250 - 295			°C
Зона цилиндра 4 темп.	250 - 295			°C
Зона цилиндра 5 темп.	250 - 295			°C
Температура расплава	270 - 295			°C
Температура матрицы	270 - 295			°C

Инструкции по экструзии

Recommended Extrusion Conditions: Melt Point: 260°C Melt Pressure: 3 to 17 MPa Blow Film Bath Temperature: 20°C to 80°C Chill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°C Screw Design: General Purpose or Barrier

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

