

## **Lifoflex® UV FLAM 50600**

Thermoplastic Elastomer

Müller Kunststoffe GmbH

## Описание материалов:

Lifoflex FLAM are a range of halogen-free flame retardant thermoplastic elastomers (TPEs) designed to meet the most demanding applications where resistance to ignition and burning are important features.

Lifoflex FLAM compounds contain additives to give them better resistance to burning compared to general TPE grades. The range includes halogen, chlorine and antimony free grades which are low smoke and compliant with the Restriction of Hazardous Substances (RoHS) directives, offering flame retardancy without the use of polybrominated diphenyl ether (PBDE).

Главная Информация					
Добавка	Огнестойкий				
Характеристики	Без хлора				
	Низкий дым				
	Хорошая гибкость				
	Хорошая адгезия				
	Без галогенов				
	Без Сурьмы				
	Огнестойкий				
Используется	Применение проводов и кабелей				
	Электронная изоляция				
	Шайба				
	Шайба				
	Зеркало				
	Соединитель				
	Профиль				
Рейтинг агентства	EC 2003/11/EC				
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS				
Метод обработки	Экструзия				
	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.05	g/cm³	ISO 1183		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость дюрометра (Shore A, 3 sec)	50		DIN 53505		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		



Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
70°C, 22 hr	51	%	ISO 815
23°C, 72 hr	19	%	ISO 815
Комплект сжатия			ISO 815
поток (Break)	740	%	DIN 53504
Растяжимое удлинение-Поперечный			
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (Yield)	3.90	MPa	DIN 53504

Температура зажигания провода	050	°C	JEO 00005 0 40
свечения (3.00 mm)	650	-C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	190 - 200	°C	
Температура сопла	200 - 210	°C	
Температура формы	15.0 - 50.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 160	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 170	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 180	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C	
Температура матрицы	180 - 200	°C	

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



