

## VENYL UGK306 - 8229

Стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL UGK306 - 8229 is a glass fibre reinforced polyamide 66 (nanotechnologies) with improved electrical properties intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL UGK306 - 8229 has been developed especially for demanding applications for good resistant final parts and rigidity combined with good electrical conductivity.

Products requiring excellent combination between electrical and mechanical properties.

VENYL UGK306 - 8229 is only available in black.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно			
Характеристики	Электропроводящий			
	Высокая жесткость			
	Перерабатываемый материал			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30 to 0.70	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10200	10800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	190	184	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	9610	9400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	308	303	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	9.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	50 to 62	57 to 61	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	270	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	254	--	°C	ISO 75-2/A

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6 to 1.0E+7	--	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+2 to 1.0E+3	--	ohms-cm	DIN 53482
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	295 to 310		°C	
Средняя температура	290 to 305		°C	
Передняя температура	290 to 310		°C	
Температура сопла	290 to 310		°C	
Температура формы	90.0 to 100		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

