

Bayflex® 120-50

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex 120-50 is a polyurea RIM system designed to provide increased productivity compared to the typical amine-extended urethane systems. Bayflex 120-50 polyurea is recommended for applications such as automotive fascia, side moldings, exterior trim panels, wheel well flares, etc. Faster cure time, less frequent application of external mold release agent, and reduced mold cleaning are possible, providing increased productivity. (A 40% increase in parts per shift has been observed in test applications.) The Bayflex 120-50 polyurea system also provides a superior property profile compared to amine-extended urethane systems, with better dimensional stability and part appearance. Reinforcements, such as milled glass fibers, wollastonite, and Covestro's proprietary DOI filler can be used for further improvement in overall dimensional stability. As with any product, use of the Bayflex 120-50 polyurea system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability. Bayflex 120-50 is a formulated reaction injection molding system (RIM) supplied as two liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer and Component B is a polyether amine.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хороший внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля Растяжки		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D1622
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	250	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	372	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	27.6	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	250	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	96.3	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	480	J/m	ASTM D256
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100		

Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Время демолд	0.25 - 0.50	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Нагрев-6 в навесе ² (121°C)	7.62	mm	ASTM D3769

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Dark brown liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.13

Viscosity @25°C: 550 mPa-s

Flash Point PMCC: 204 °C

Part B

Type: Polyol

Appearance: Pale yellow to tan liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.05

Viscosity @25°C: 750 mPa-s

Flash Point PMCC: 174 °C

Molding Parameters

Material Temperature - Component A: 38 to 49 °C

Material Temperature - Component B: 38 to 49 °C

Mold Temperature: 66 °C

NOTE

1. C mould
2. 1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

