

PRL PEI-G10

10% стекловолокно

Polyether Imide

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PEI-G10 is a Polyether Imide (PEI) product filled with 10% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Heat Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-101729949		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	5.0 to 22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.21	%	
Equilibrium, 23°C	1.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.18 mm)	4550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	114	MPa	
Break, 3.18 mm	114	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	6.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль (3.18 mm)	5100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	480	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (23°C, 3.18 mm)	400	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	207	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	204	°C	
Викат Температура размягчения	221	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.59 mm, in Oil)	27	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.4E-3		
2.00 GHz	4.6E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	V-0		
3.00 mm, ALL	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	143 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Задняя температура	332 to 399	°C	

Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	338 to 399	°C
Температура формы	107 to 177	°C

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

