

Staramide AS3

15% стеклянная бусина

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide AS3 is 15 % Glass Bead Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 15% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	1.2 to 1.6	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	75.0	MPa	
Break	80.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	3200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁶ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	230	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	85.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Tested by E2P)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	120*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

