

Tecomid® NA40 CR30 BK111

30% углеродное волокно

Polyamide 66

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6.6, 30% carbon fiber reinforced, black

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA6.6 CF30 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.27 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Vertical flow direction | 1.0 | % | Internal method |
| Flow direction | 0.20 | % | Internal method |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 1.9 | % | ISO 62 |
| Moisture Content | | % | ISO 960 |
| Back Pressure | Low | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 20000 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 225 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 2.0 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 250 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 262 | °C | ISO 11357-3 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | < 1.0E+3 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.750 mm | HB | | UL 94 |

| 1.60 mm | HB | UL 94 |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 270 - 300 | °C |
| Температура формы | 70.0 - 110 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 50.0 - 100 | MPa |

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat