

Infino GW-3130

Стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino GW-3130 is a Polycarbonate (PC) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100762374		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
250°C/10.0 kg	17	g/10 min	
300°C/1.2 kg	9.0	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.50	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Содержание золы			
--	10	%	ISO 3451
--	10	%	ASTM D5630
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3200	MPa	ASTM D638
--	3100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	35.0	MPa	ASTM D638
Break	32.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Break ⁴	13	%	ASTM D638
Break	13	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	3100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	3200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	88.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	88.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	250	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	143	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	143	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	131	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	131	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ISO 306/B50
--	147	°C	ISO 306/B120
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (25°C)	2.80		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	

Задняя температура	270	°C
Средняя температура	280 to 290	°C
Передняя температура	290 to 300	°C
Температура сопла	300	°C
Температура формы	70.0 to 120	°C
Давление впрыска	98.1	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

