

## Sindustris PBT LW5304F

10% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PBT LW5304F is a Polycarbonate + PBT (PC+PBT) material filled with 10% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Important attributes of Sindustris PBT LW5304F are:

Flame Rated

Flame Retardant

Warp Resistant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Переключатели		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	118	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	7350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	177	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	190	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	200	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	V-0	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	235 to 250	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	245 to 255	°C
Температура сопла	245 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat