

LEXAN™ 925U resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Lexan* 925U Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating and is UV stabilized, providing additional weathering capability. Lexan 925U resin is available in various opaque color options and is a general-purpose resin that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Добавка УФ-стабилизатор Огнестойкий Без хлора Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Универсальный Без брома Огнестойкий Используется Универсальный Доступные цвета Иетод обработки Литье под давлением Рамческий Номинальное значение Вдиница измерения Метод испытания Доступные при растяжения 1 19 g/cm³ ASTM D138 Върмовоччая усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Огличная пригодность Номинальное значение Вдиница измерения Метод испытания Огрупь растяжения 1 2270 МРа ASTM D638 Прочность на растяжение 2 2270 МРа ASTM D638 Удинение при растяжение 6 6.0 МРа ASTM D638 Удинение при растяжения 3 4 5 TM D638 Удинение при растяжения 3 5 TM D638 Удинение при растяжения 3 5 TM D638 Удинение при растяжения 3 5 TM D638 Удинение при растяжения 4 ASTM D638 Удена 4 ASTM D638	Главная Информация				
Карактеристики Без хлора Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Универсальный Без брома Огнестойкий Используется Универсальный Ваешний вид Непрозрачный Доступные цвета Иметод обработки Итите под давлением Ризический Номинальное значение Вдиница измерения Метод испытания Использоробработки В 1.19 Метод обработки Метод обработки В 1.19 Метод обработки Метод обработки В 1.19 Метод обработки Метод испытания Использоробработки В 14 Метод обработки Метод испытания Метод испытан	UL YellowCard	E207780-565275	E207780-101762651		
Карактеристики Без хлора	Добавка	УФ-стабилизатор			
Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Универсальный Без брома Огнестойкий Мспользуется Универсальный Доступные цвета Метод обработки Литье под давлением Розический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Доступные цвета Метод испытания Доступные цвета Метод обработки Метод обработки Оримовочная усадка-Поток (3.20 mm) О.60 - 0.80 Метод испытания Оримовочная усадка-Поток (3.20 mm) О.60 - 0.80 Метод испытания Оримовочная усадка-Поток (3.20 mm) О.60 - 0.80 Метод испытания Оримовочная усадка-Поток (3.20 mm) Оличная пригодность Механические Механические Механические Модуль растяжения 1 Модуль растяжения 1 Модуль растяжения 1 Модуль растяжения 2 Модуль растяжения 2 Модуль растяжения 2 Модуль растяжения 2 Модуль растяжения 3 Метод испытания Модуль растяжения 4 Метод испытания Модуль растяжения 4 Метод испытания Метод испыта		Огнестойкий			
Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Универсальный Без брома Огнестойкий Мспользуется Универсальный Доступные цвета Метод обработки Литье под давлением Розический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Доступные цвета Метод испытания Доступные цвета Метод обработки Метод обработки Оримовочная усадка-Поток (3.20 mm) О.60 - 0.80 Метод испытания Оримовочная усадка-Поток (3.20 mm) О.60 - 0.80 Метод испытания Оримовочная усадка-Поток (3.20 mm) О.60 - 0.80 Метод испытания Оримовочная усадка-Поток (3.20 mm) Оличная пригодность Механические Механические Механические Модуль растяжения 1 Модуль растяжения 1 Модуль растяжения 1 Модуль растяжения 2 Модуль растяжения 2 Модуль растяжения 2 Модуль растяжения 2 Модуль растяжения 3 Метод испытания Модуль растяжения 4 Метод испытания Модуль растяжения 4 Метод испытания Метод испыта	Характеристики	Без хлора			
Универсальный Без брома Огнестойкий Универсальный Аспользуется Универсальный Внешний вид Непрозрачный Доступные цвета Метод обработки Литье под давлением Ризический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Дельный вес 1.19 g/cm³ ASTM D792 Массовый расход расплава (МFR) 300°C/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Деромовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Дичная пригодность (1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Додуль растяжения 1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Додуль растяжения 1 2270 МРа АSTM D638 Прочность на растяжение 2 270 МРа АSTM D638 Гасture 65.0 МРа АSTM D638 Гасture 66.0 % АSTM D638 Гасture 66.0 % АSTM D638 Гасture 130 % АSTM D638 Гастиге 130 % АВТМ СТЕТИТЕ 130 % Гастиге 130 % АВТМ СТЕТИТЕ 130 % Гастиге 130 % АВТМ СТЕТИТЕ 130 % Гастиге 1	ларакториотики				
Без брома Огнестойкий Аспользуется Универсальный Аспользуется Универсальный Доступные цвета Метод обработки Литье под давлением Ризический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Ассовый расход расплава (МFR) 300°C/1.2 kg) 14 9/10 min ASTM D1238 Рормовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Агличная пригодность f1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 12270 МРа АSTM D638 Прочность на растяжение 2 Yeld 62.0 MPa ASTM D638 Fracture 65.0 MPa ASTM D638 Fracture 130 W6 ASTM D638 Fracture 130 W6 ASTM D638					
Аспользуется Универсальный Внешний вид Непрозрачный Доступные цвета Метод обработки Литье под давлением Ризический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.19 g/cm³ ASTM D792 Массовый расход расплава (МFR) 300°C/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Уличная пригодность 11 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 1 2270 МРа АSTM D638 Трочность на растяжение 2 Трочность на растяжение 2 Трочность на растяжение 3 АSTM D638 Трочность на растяжение 3 АSTM D638 Трочность на растяжении 3 АSTM D638 Трочность на растяжение 2 А		·			
Используется Универсальный Внешний вид Непрозрачный Доступные цвета Метод обработки Литье под давлением Ризический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Использий расход расплава (МFR) 300°С/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Ворумовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Иличная пригодность f1 UL 746C Исханические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 1 2270 МРа ASTM D638 Трочность на растяжение 2 270 МРа ASTM D638 Уteld 62.0 МРа ASTM D638 Утение при растяжении 3 АSTM D638 Утение при растяжение при рас					
Непрозрачный доступные цвета Метод обработки Литье под давлением Ризический Номинальное значение Дельный вес 1.19 300°C/1.2 kg) 14 4 4 4 4 4 4 4 5 4 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6					
Доступные цвета Метод обработки Литье под давлением Ризический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.19 уста 300°С/1.2 kg) 14 угла угла рормовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 Метод испытания угла угла угла модуль растяжения Модуль растяжения Модуль растяжения 1 2270 МРа АSTM D638 Угеіd 62.0 МРа АSTM D638 Угеіd 65.0 МРа АSTM D638 Угеіd 6.0 Угла Угеіd 6.0 Угла Кетод испытания Модуль растяжения МРа АSTM D638 АSTM D638 Угеіd 6.0 Угла Угеіd 6.0 Угла Угеіd 6.0 Угеід 6.0 Огета Угеід 6.0 Огета 6.0 Угета 6.	Используется	Универсальный			
Метод обработки Литье под давлением Дизический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Дельный вес 1.19 g/cm³ ASTM D792 Массовый расход расплава (MFR) 300°C/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Дормовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Дичная пригодность f1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 1 2270 МРа ASTM D638 Прочность на растяжение 2 ASTM D638 Гусін б2.0 МРа ASTM D638 Гусін б5.0 МРа ASTM D638 Дугін б6.0 % АSTM D638 Гусін б6.0 % АSTM D638 Гусін б6.0 % АSTM D638	Внешний вид	Непрозрачный			
Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания /дельный вес 1.19 g/cm³ ASTM D792 массовый расход расплава (MFR) 300°C/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Рормовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method уличная пригодность f1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания модуль растяжения ¹ 2270 MPa ASTM D638 Трочность на растяжение ² ASTM D638 ASTM D638 Уield 62.0 MPa ASTM D638 Удлинение при растяжении ³ ASTM D638 ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638		Доступные цвета			
Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания /дельный вес 1.19 g/cm³ ASTM D792 массовый расход расплава (MFR) 300°C/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Рормовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method уличная пригодность f1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания модуль растяжения ¹ 2270 MPa ASTM D638 Трочность на растяжение ² ASTM D638 ASTM D638 Уield 62.0 MPa ASTM D638 Удлинение при растяжении ³ ASTM D638 ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638					
Удельный вес 1.19 g/cm³ ASTM D792 Массовый расход расплава (MFR) 300°C/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Уличная пригодность f1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытани Модуль растяжения 1 2270 MPa ASTM D638 Прочность на растяжение 2 ASTM D638 Yield 62.0 MPa ASTM D638 Fracture 65.0 MPa ASTM D638 Удлинение при растяжении 3 ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638	Метод обработки	Литье под давлением			
Массовый расход расплава (MFR) 300°C/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Уличная пригодность f1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытани Модуль растяжения 1 2270 MPa ASTM D638 Прочность на растяжение 2 ASTM D638 Yield 62.0 MPa ASTM D638 Fracture 65.0 MPa ASTM D638 Vigid 65.0 MPa ASTM D638 Yield 65.0 % ASTM D638	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
300°C/1.2 kg) 14 g/10 min ASTM D1238 Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Иличная пригодность f1 UL 746C Механические Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения ¹ 2270 MPa ASTM D638 Прочность на растяжение ² 4STM D638 ASTM D638 Уield 62.0 MPa ASTM D638 Удлинение при растяжении ³ ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638	Удельный вес	1.19	g/cm³	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) 0.60 - 0.80 % Internal method Уличная пригодность f1 UL 746C Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытани Модуль растяжения 1 2270 MPa ASTM D638 Прочность на растяжение 2 ASTM D638 Yield 62.0 MPa ASTM D638 Fracture 65.0 MPa ASTM D638 Удлинение при растяжении 3 ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638	Массовый расход расплава (MFR)				
Имеханические Номинальное значение Единица измерения Метод испытани Модуль растяжения 1 2270 МРа АSTM D638 Трочность на растяжение 62.0 МРа АSTM D638 Fracture 65.0 МРа АSTM D638 Удлинение при растяжении 4 ASTM D638 Удлинение при растяжении 5 ASTM D638 Кати D638				ASTM D1238	
Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения ¹ 2270 MPa ASTM D638 Прочность на растяжение ² ASTM D638 Yield 62.0 MPa ASTM D638 Fracture 65.0 MPa ASTM D638 Удлинение при растяжении ³ ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638		0.60 - 0.80	%	Internal method	
Модуль растяжения ¹ 2270 MPa ASTM D638 Прочность на растяжение ² ASTM D638 Yield 62.0 MPa ASTM D638 Fracture 65.0 MPa ASTM D638 //длинение при растяжении ³ ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638	Уличная пригодность	f1		UL 746C	
Прочность на растяжение 2 ASTM D638 Yield 62.0 MPa ASTM D638 Fracture 65.0 MPa ASTM D638 /длинение при растяжении 3 ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638	Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Yield 62.0 MPa ASTM D638 Fracture 65.0 MPa ASTM D638 /длинение при растяжении ³ ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638	Модуль растяжения ¹	2270	MPa	ASTM D638	
Fracture 65.0 MPa ASTM D638 /длинение при растяжении ³ ASTM D638 Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638	Прочность на растяжение ²			ASTM D638	
Удлинение при растяжении ³ Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638	Yield	62.0	MPa	ASTM D638	
Yield 6.0 % ASTM D638 Fracture 130 % ASTM D638	Fracture	65.0	MPa	ASTM D638	
Fracture 130 % ASTM D638	Удлинение при растяжении ³			ASTM D638	
	Yield	6.0	%	ASTM D638	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span) 2340 MPa ASTM D790	Fracture	130	%	ASTM D638	
	Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790	



Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	101	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	73.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	143	°C	ASTM D1525 ⁶
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТІ)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	875	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Рекомендуемый размер снимка Задняя температура	40 - 60 266 - 288	°C	



Температура сопла	282 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 310	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm
NOTE		
1.	50 mm/min	
2.		
2.	Type 1, 50mm/min	
3.	Type 1, 50mm/min Type 1, 50mm/min	
3.	Type 1, 50mm/min	
3. 4.	Type 1, 50mm/min 1.3 mm/min	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

