

WELLAMID Nylon 6000 GV 50 HWCP

50% стекловолокно

Polyamide 6

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

Описание материалов:

WELLAMID Nylon 6000 GV 50 HWCP is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains a 50% glass fiber reinforced material. This product is available in Europe.

The main features of WELLAMID Nylon 6000 GV 50 HWCP are:

flame retardant/rated flame

heat stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Transverse flow: 4.00mm	0.70	--	%	
Flow: 4.00mm	0.15	--	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.4 - 2.0	--	%	DIN 53495
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	10500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	215	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	4.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	13000	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	23	36	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	100	110	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	--	°C	ISO 306/B50

Температура плавления	215	--	°C	
CLTE-Поток (23 to 80°C)	1.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.016	0.16		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	HB		UL 94
3.2 mm	HB	HB		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	250 - 280		°C	
Температура формы	60 - 90		°C	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

