

VICTREX® PEEK 450FE20

20% PTFE волокна

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 20% filled with PTFE PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour natural / beige.

Tribological applications. Excellent wear resistance, very low coefficient of friction. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Низкий коэффициент трения		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Бежевый		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	13.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ²			ISO 294-4
Vertical flow direction: 180°C	1.7	%	ISO 294-4
Flow direction: 180°C	1.2	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	81		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	78.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	25	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain, 23°C	100	MPa	ISO 178

23°C ³	125	MPa	ISO 178
125°C	70.0	MPa	ISO 178
175°C	18.0	MPa	ISO 178
275°C	13.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	105	MPa	ISO 604
120°C	65.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	150	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	4.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.2E-3	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	6.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.4E-3	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	26	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 kHz)	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	4.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	340	Pa·s	ISO 11443
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	355	°C	
Средняя температура	360 - 365	°C	

Передняя температура	370	°C
Температура сопла	375	°C
Температура формы	170 - 200	°C

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline
2. 375°C nozzle
3. at Yield

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat