

NORYL™ PX5558 resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% glass reinforced, high flow PPO.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.20	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	7760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
100 mm Span ⁴	7170	MPa	
50.0 mm Span ⁵	8340	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁶	162	MPa	
Break, 100 mm Span ⁷	131	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	91	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	260	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	14.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	
Викат Температура размягчения	131	°C	ASTM D1525 ⁸

CLTE		ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	98.9 to 104	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	238 to 288	°C
Средняя температура	249 to 293	°C
Передняя температура	260 to 299	°C
Температура сопла	271 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 299	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.6 mm/min
8. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

