

## Ferro PP TPP13AC03BK

13% тальк

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

Meets/Exceeds Ford Engineering Specification ESB-M4D606-A.

Primary end use is for armrest inserts and visor panel cores.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 13% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Гомополимер Термическая стабильность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.5	%	ASTM D955
--	1.6	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	35.2	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	32.8	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	26	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1930	MPa	ASTM D790
--	2340	MPa	ISO 178
Flexural Strength (Yield)	50.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	32	J/m	ASTM D256
-40°C	2.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	2.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	1.13	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	116	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	113	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	65.6	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	64.0	°C	ISO 75-2/A

#### Дополнительная информация

Tensile/Izod Change, ISO 188, 1000 hours, 140°C: +2%/-4%

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Задняя температура	204 - 210	°C
Средняя температура	210 - 213	°C
Передняя температура	213 - 216	°C
Температура сопла	216 - 218	°C
Температура формы	43.3 - 54.4	°C
Back Pressure	0.138 - 0.345	МПа
Screw Speed	100 - 150	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 4.1	kN/cm <sup>2</sup>
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

