

## LNP™ LUBRICOMP™ DCI06APW compound

Углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* DCI06APW is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, High Flow.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DCI06APW

Product reorder name: DCI06APW

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Электропроводящий		
	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	28.0	cm <sup>3</sup> /10min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.050 to 0.15	%	
Across Flow : 24 hr	0.15 to 0.40	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.11	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	25400	MPa	ASTM D638
--	23800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	183	MPa	ASTM D638
Break	183	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	1.4	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	20100	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	20600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	262	MPa	ISO 178

Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	265	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	128	MPa	Internal Method
Модуль сдвига	3510	MPa	ASTM C273
Прочность сдвига	92.0	MPa	ASTM C273
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	94	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	9.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	500	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	16.8	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	130	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	9.7E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+3	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	120	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	270 to 285	°C	
Средняя температура			
	275 to 290	°C	
Передняя температура			
	285 to 300	°C	
Температура формы			
	100 to 120	°C	
Back Pressure			
	0.200 to 0.300	MPa	
Screw Speed			
	40 to 80	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

---

7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

