

MAJORIS PBT 9383 30 FV halogen free

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

PBT 9383 30FV is a 30 % glass fibre reinforced polybutylene terephthalat, halogen free, intended for injection moulding.

Classified V0 according to UL94 norm, PBT 9383 30FV is available in natural but other colours can be provided on request.

This technical datasheet is valid for all our compounds PBT 9383 30FV : natural or other colours.

PBT 9383 30FV combines high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability.

APPLICATIONS

PBT 9383 30FV is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.90	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)			
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.800 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Температура сушки	120	°C	
Время сушки			
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы			
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска			
Скорость впрыска	Fast		
Инструкции по впрыску			
Back Pressure: Moderate			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

