

Bergamid™ B700 UF BL260

Polyamide 6

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Halogen free flame retardant PA6 compound

Главная Информация

| | |
|-----------------|---------------------|
| Характеристики | Огнестойкий |
| Внешний вид | Синий |
| Метод обработки | Литье под давлением |

Физический

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|----------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| Удельный вес | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | 0.90 - 1.2 | % | ASTM D955 |

Механические

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|--------------------------------------|-------------------|-----------------|-----------|
| Прочность на растяжение ¹ | 75.0 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ² | 2900 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ³ | 110 | MPa | ASTM D790 |

Воздействие

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|----------------------|-------------------|-------------------|---------|
| Ударная прочность | 5.0 | kJ/m ² | ISO 179 |

Тепловой

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|--|-------------------|-----------------|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 70.0 | °C | ASTM D648 |

Электрический

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|------------------------------------|-------------------|-----------------|-----------|
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+12 | ohms | ASTM D257 |

Воспламеняемость

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|--------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.400 mm) | V-0 | | Internal method |

Иньекция

| Номинальное значение | Единица измерения | |
|----------------------------------|-------------------|----|
| Температура сушки | 80.0 - 90.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 240 - 280 | °C |
| Температура формы | 65.0 - 85.0 | °C |

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

