

## MAXAMID™ RC66G33HSL-BK09

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Pier One Polymers, Inc.

### Описание материалов:

MAXAMID™ RC66G33 is available in black only with internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications available. Manufactured with recycled content. Further information and details are available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка УФ-стабилизатор		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Стабилизированный УФ Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Содержание золы	30 - 36	%	ASTM D5630
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	152	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	8620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	214	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	96	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	232	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	256	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	290 - 305	°C	

Температура формы

65 - 120

°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

