

Durethan® AKV 35 H3.0 000000

35% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 66, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473557			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 300°C, 2.00mm ¹	1.1	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.090	--	%	ISO 2577
Flow direction: 300°C, 2.00mm ³	0.37	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	10300	6790	MPa	ASTM D638
23°C	11200	7500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	179	125	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	200	135	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	3.0	6.0	%	ASTM D638

Fracture, 23°C	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	7000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	5800	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль				
23°C	8400	5900	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	10500	7000	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	290	200	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	280	170	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	300	220	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	6.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-110, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	85	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	12	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	70	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	80	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.80	--	J	ISO 6603-2
23°C	3.90	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	900	--	N	ISO 6603-2
23°C	1030	--	N	ISO 6603-2

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	263	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+15	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
	39	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
23°C, 100 Hz	5.00	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
23°C, 100 Hz	0.030	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.027	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰				
	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха				
	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха				
	2.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

