

POCAN® DP C 1502 000000

Polycarbonate + PBT

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PBT+PC, non-reinforced, injection molding, improved impact strength, low tendency to warp, UV-stabilized

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-100484483		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая ударопрочность Низкий уровень защиты		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			ISO 2577
Across Flow : 250°C, 2.00 mm	1.2	%	
Flow : 250°C, 2.00 mm	1.2	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.8	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ² (23°C)	2100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	65.0	MPa	
23°C ³	75.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁴ (23°C)	5.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+PC, GHLMPPR, 11-020		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	19	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	17	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	125	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁵	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (4.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 265	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 70°C MT, 600 bar
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2 mm/min
5.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

