

POCAN® A 3131 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PBT+ASA, 30 % glass fibers, injection molding, low tendency to warp, improved surface finish

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Отличный внешний вид		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.80	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	135	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	9700	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	200	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.7	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+PET+ASA, GHMR, 07-100, GF30		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	175	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225 - 250	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar		
4.	60x60x2mm		
5.	2.0 mm/min		

6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

