

## Lupoy® GN5001EF

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardent

Applications

Industrial / IT product

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-502506	E353371-101107274	
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Используется	Промышленное применение		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	6.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	65.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	760	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	108	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 95.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	240 to 265	°C
Средняя температура	250 to 270	°C
Передняя температура	255 to 275	°C
Температура сопла	260 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C
Back Pressure	0.0196 to 0.0588	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

