

## HiFill® MD 90-80039 GY

High Density (HMW) Polyethylene

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

HDPE, Metallic Filler, Activated for Metal Detection, Low Extractables for FDA Compliant Applications

Главная Информация			
Характеристики	Низкий уровень извлечения Металлоискатель		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	17.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1280	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	38.9	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	199 to 221	°C	
Средняя температура	216 to 260	°C	
Передняя температура	204 to 232	°C	
Температура сопла	182 to 193	°C	
Температура обработки (расплава)	177 to 232	°C	
Температура формы	10.0 to 43.3	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

