

LEXAN™ OQ1028 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Optical quality, high purity PC resin for CD/DVD and BD applications at short cycle times

Главная Информация			
Характеристики	Высокая чистота Цикл быстрого формования		
Используется	Оптическое применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/1.2 kg)	9.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2350	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	> 40	%	ASTM D638
Fracture	> 40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁷	2300	MPa	ASTM D790

-- ⁸	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹⁰			ISO 180/1A
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹¹			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	132	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	132	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	122	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁴
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		IEC 60250
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	> 90.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.70	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	270 - 290	°C
Средняя температура	320 - 340	°C
Передняя температура	350 - 380	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура обработки (расплава)	340 - 370	°C
Температура формы	75.0 - 95.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

