

Ferro PP TPP20AN57BK

22% тальк

Polypropylene

Ferro Corporation

Описание материалов:

Ferro PP TPP20AN57BK is a Polypropylene material filled with 22% talc. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Ferro PP TPP20AN57BK are:

Good Dimensional Stability

Impact Modified

Impact Resistant

Typical application of Ferro PP TPP20AN57BK: Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 22% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая ударопрочность		
	Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.6	%	
Across Flow	1.8	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	30.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	2210	MPa	

Tangent : 23°C	2650	MPa	
Flexural Strength (23°C)	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	990	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	5.65	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	116	°C	
1.8 MPa, Unannealed	73.9	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	204 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 213	°C	
Передняя температура	213 to 216	°C	
Температура сопла	216 to 218	°C	
Температура формы	43.3 to 54.4	°C	
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa	
Screw Speed	100 to 150	rpm	
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm ²	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat