

## Starpylen MF007AS

Стекловолокно

Polypropylene

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Starpylen MF007AS is a Glass Fiber Reinforced Polypropylene Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.10 to 0.20	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	53.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	145	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	112	°C	ISO 75-2/Ae
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	195 to 205	°C	
Средняя температура	215 to 225	°C	
Передняя температура	225 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	225 to 250	°C	
Температура формы	30.0 to 50.0	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		

2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	120*10*4

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat