

## POCAN® B 5220 XF 000000

20% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT, 20 % glass spheres, injection molding, improved flowability, improved impact strength, low tendency to warp

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.90	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	34.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>1</sup>	2.3	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.20	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>3</sup>	2.2	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.20	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	3300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	85.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	90.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	5.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT, GHMR, 09-030, GB20		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	180	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

