

## Stanyl® HGR2 BK00001

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl®HGR2 BK00001 is a polyamide 46 (nylon 46) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific.

Stanyl®The main features of HGR2 BK00001 are:

heat stabilizer

Lubrication

Главная Информация				
Добавка		Ptfe лубрикант		
		Стабилизатор тепла		
Характеристики		Термическая стабильность		
		Смазка		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	2.0	--	%	ISO 294-4
Flow	2.0	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	3.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	3100	900	MPa	ISO 527-2
120°C	775	--	MPa	ISO 527-2
160°C	650	--	MPa	ISO 527-2
180°C	600	--	MPa	ISO 527-2
200°C	560	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 120°C	45.0	--	MPa	ISO 527-2
Yield, 160°C	40.0	--	MPa	ISO 527-2
Yield, 180°C	35.0	--	MPa	ISO 527-2
Yield, 200°C	300	--	MPa	ISO 527-2
Fracture	90.0	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	20	> 50	%	ISO 527-2

Номинальное растяжение при разрыве				ISO 527-2
120°C	> 50	--	%	ISO 527-2
160°C	> 50	--	%	ISO 527-2
180°C	> 50	--	%	ISO 527-2
200°C	> 50	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	--	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	9.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	290	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	295	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	8.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Thermal Index - 5000 hrs	152	--	°C	IEC 60216

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки-Осушитель сушилка	80 - 110	°C
Задняя температура	290 - 315	°C
Средняя температура	295 - 315	°C
Передняя температура	300 - 315	°C
Температура сопла	295 - 315	°C
Температура обработки (расплава)	300 - 315	°C
Температура формы	80 - 120	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	1.00 - 5.00	МПа
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE
------

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

