

Zytel® ST801AW NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Super Toughened, UV Stabilized, Polyamide 66

Главная Информация				
UL YellowCard	E41938-234522			
Добавка	Дефолдинг УФ-стабилизатор			
Характеристики	Стабилизированный УФ			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Модуль растяжения против температуры (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-НI			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-НI			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow	1.8	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110	--		ISO 2039-2
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	775	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	49.0	35.5	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	27	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1800	700	МПа	ISO 178
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Yield)	9.5	--	%	ISO 527-3

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	21	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	23	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	83	120	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-40°C	240	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	21	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	80	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	--		ISO 180/1U
23°C	No Break	--		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	155	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	1.4E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	7.1E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	2.4E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	26	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.40	6.00		IEC 60250
1 MHz	3.20	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.18		IEC 60250
1 MHz	0.011	0.038		IEC 60250

Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	26	--	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость				UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	290		°C	
Температура формы, оптимальная	80		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	4.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	300		mm/sec	
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	
Температура выброса	190	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	50 - 100		°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	
NOTE				
1.	10°C/min			
2.	FMVSS 302			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

