

Stanyl® TW271F6

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TW271F6 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® TW271F6 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-101378889			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	10000	6000	MPa	
120°C	5250	--	MPa	
160°C	4750	--	MPa	
180°C	4500	--	MPa	
200°C	4250	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	190	110	MPa	
Break, 120°C	100	--	MPa	
Break, 160°C	85.0	--	MPa	
Break, 180°C	80.0	--	MPa	
Break, 200°C	75.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	3.5	6.5	%	

Break, 120°C	6.5	--	%	
Break, 160°C	6.5	--	%	
Break, 180°C	6.5	--	%	
Break, 200°C	6.5	--	%	
Флекторный модуль	8500	5700	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	11	kJ/m ²	
23°C	13	17	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	70	kJ/m ²	
23°C	85	90	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	11	11	kJ/m ²	
23°C	13	17	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Thermal Index - 5000 hr	177	--	°C	IEC 60216
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 320		°C	
Средняя температура	300 to 320		°C	
Передняя температура	300 to 320		°C	

Температура сопла	300 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

