

REV Materials 8011-001

20% Стекло Talc

Polypropylene

REV Materials

Описание материалов:

20% talc and glass microspheres dispersed in a polypropylene matrix suitable for injection molding applications. The combination of talc and microspheres provides excellent mechanical properties and weight reduction compared to other mineral filled systems.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло, 20% наполнитель по весу		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.988	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	52.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	130	J/m	ASTM D256
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	149 - 232	°C	
Средняя температура	149 - 232	°C	
Передняя температура	149 - 232	°C	
Температура сопла	149 - 232	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat