

SUPREME HIPS SH 2114

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SH2114 is a high heat, high toughness HIPS grade for extruded sheets and thermoformed deep draw industrial applications.

Характеристики Хорошая технологичность Высокая ударопрочность Сверхвысокая прочность Сверхвысокая прочность Используется Смешивание Косметика Чашки Обувь Промышленное применение Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Формы Промурозрачный Формы Рранулы Экструзия Литъе под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Главная Информация					
Высокая ударопрочность Сверхвысокая прочность Используется Смешивание Косметика Чашки Обувь Промышленное применение Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка	Характеристики	Хорошая технологичность				
Сверхвысокая прочность Используется Смешивание Косметика Чашки Обувь Промышленное применение Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка		Высокая термостойкость				
Используется Смешивание Косметика Чашки Обувь Промышленное применение Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка		Высокая ударопрочность				
Косметика Чашки Обувь Промышленное применение Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка		Сверхвысокая прочность				
Чашки Обувь Промышленное применение Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка	Используется	Смешивание				
Обувь Промышленное применение Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка		Косметика				
Промышленное применение Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания		Чашки				
Крышки Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка		Промышленное применение				
Багаж Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания						
Игрушки Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Полупрозрачный Транулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания						
Рейтинг агентства Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 С Внешний вид Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания		Багаж				
Внешний вид Полупрозрачный Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания		Игрушки				
Формы Гранулы Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Рейтинг агентства	Управление по санитарному	надзору за качеством пищевых п	родуктов и медикаментов 21 CFR 177		
Метод обработки Экструзия Литье под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Внешний вид	Полупрозрачный				
Литье под давлением Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Формы	Гранулы				
Термоформовка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Метод обработки	Экструзия				
Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания		Литье под давлением				
		Термоформовка				
Vacruu Va	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
удельным вес 1.00 g/cm ² ASTM D792	Удельный вес	1.03	g/cm³	ASTM D792		

Физическии	номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(200°C/5.0 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	29.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm)	1810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания



Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
(1.8 MPa, Unannealed)	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
0	50 mm/min		
2.	30 11111/111111		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

