

## PRL PC/ABS-GP2

Polycarbonate + ABS

Polymer Resources Ltd.

### Описание материалов:

PRL PC/ABS-GP2 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Heat Resistant

High Flow

Impact Resistant

| Главная Информация                               |                        |                   |                 |
|--|------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                   | Общее назначение       |                   |                 |
|  | Высокий поток          |                   |                 |
|  | Высокая ударопрочность |                   |                 |
|  | Средняя термостойкость |                   |                 |
| Используется                                     | Общее назначение       |                   |                 |
| Соответствие RoHS                                | Соответствует RoHS     |                   |                 |
| Формы  | Гранулы                |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением    |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 1.15                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/5.0 kg) | 12 to 30               | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)               | 0.50 to 0.70           | %                 | ASTM D955       |
| Механические                                     | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                          |                        |                   | ASTM D638       |
| Yield, 3.18 mm                                   | 57.6                   | MPa               |                 |
| Break, 3.18 mm                                   | 56.2                   | MPa               |                 |
| Флекторный модуль (3.18 mm)                      | 2280                   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (3.18 mm)                      | 82.7                   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                      | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)             | 590                    | J/m               | ASTM D256       |
| Gardner Impact (3.18 mm)                         | 36.2                   | J                 | ASTM D3029      |
| Тепловой   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке              |                        |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm                    | 121                    | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm                     | 107                    | °C                |                 |
| Инъекция   | Номинальное значение   | Единица измерения |                 |

|                                  |              |    |
|----------------------------------|--------------|----|
| Температура сушки                | 76.7 to 82.2 | °C |
| Время сушки                      | 3.0 to 4.0   | hr |
| Время сушки, максимум            | 8.0          | hr |
| Задняя температура               | 249 to 288   | °C |
| Средняя температура              | 254 to 293   | °C |
| Передняя температура             | 260 to 302   | °C |
| Температура обработки (расплава) | 274 to 302   | °C |
| Температура формы                | 71.1 to 93.3 | °C |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

