

## LIM™ 8040

Silicone Rubber, LSR

Momentive Performance Materials Inc.

### Описание материалов:

LIM8040 liquid silicone rubber is a 2-component liquid injection moulding material, which offers primerless adhesion to a wide range of substrates including metals and engineering plastics. Full bond strength is reached immediately after de-moulding. This makes LIM 8040 the optimal choice for cost-efficient manufacturing of high numbers of articles in integrated processes such as multicomponent injection moulding or insert-moulding. If properly processed, parts made from LIM 8040 can meet the requirements for food contact. The requirements are determined in 21CFR FDA paragraph 177.2600 'Rubber articles intended for repeated use. It also has been successfully tested for USP class VI. Both applications usually require a postcure.

#### Key Features and Benefits

- Primer-less adhesion to many substrates
- Maximum adhesion immediately after de-moulding
- High temperature stability
- Excellent stability and flexibility at low temperatures
- Outstanding ageing behavior and weathering resistance
- Good dielectric and mechanical properties
- Easy pigmentable due to translucent colour

#### Potential Applications

LIM 8040 is particularly suitable for the manufacturing of parts, where engineering plastics and elastomeric materials need to be combined in an overmolding or co-molding process such as:

- sealing elements,
- automotive connectors,
- membranes,
- vibration dampening elements

### Главная Информация

Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая адгезия</li> <li>Хорошая цветность</li> <li>Хорошая термическая стабильность</li> <li>Хорошая устойчивость к погоде</li> <li>Гибкость при низкой температуре</li> </ul>
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Автомобильные Приложения</li> <li>Разъемы</li> <li>Мембраны</li> <li>Уплотнения</li> </ul>
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> <li>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</li> <li>USP класс VI</li> </ul>
Формы	<ul style="list-style-type: none"> <li>Жидкость</li> </ul>
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Литье под давлением (LIM)</li> <li>Мульти литье под давлением</li> </ul>

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Теплопроводность <sup>1</sup>	0.19	W/m/K
Uncured Properties	Номинальное значение	Единица измерения
Цвет		
-- <sup>2</sup>	Translucent	
-- <sup>3</sup>	Translucent	
Плотность		
-- <sup>4</sup>	1.08	g/cm <sup>3</sup>
-- <sup>5</sup>	1.08	g/cm <sup>3</sup>
Срок службы горшка (20°C)	4300	min
Cured Properties	Номинальное значение	Единица измерения
Твердость по суше		
Shore A <sup>6</sup>	43	
Shore A <sup>7</sup>	46	
Модуль растяжения		
100% Secant <sup>8</sup>	1.20	MPa
100% Secant <sup>9</sup>	1.60	MPa
Прочность на растяжение		
-- <sup>10</sup>	5.20	MPa
-- <sup>11</sup>	5.60	MPa
Удлинение при разрыве		
-- <sup>12</sup>	380	%
-- <sup>13</sup>	390	%
Комплект сжатия		
150°C, 168 hr <sup>14</sup>	27	%
150°C, 1000 hr <sup>15</sup>	35	%
150°C, 168 hr <sup>16</sup>	67	%
150°C, 1000 hr <sup>17</sup>	76	%
Tear Strength		
Die B <sup>18</sup>	30.2	kN/m
Die B <sup>19</sup>	37.8	kN/m
Электрическая прочность		
-- <sup>20</sup>	20	kV/mm
-- <sup>21</sup>	20	kV/mm
Относительная проницаемость		
-- <sup>22</sup>	2.85	
-- <sup>23</sup>	2.85	
Сопrotивление громкости		

-- 24	2.9E+14	ohms-cm
-- 25	2.9E+14	ohms-cm
Коэффициент рассеивания		
-- 26	3.0E-3	
-- 27	3.0E-3	

**NOTE**

1.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
2.	Part B
3.	Part A
4.	Part B
5.	Part A
6.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
7.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
8.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
9.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
10.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
11.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
12.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
13.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
14.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
15.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
16.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
17.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
18.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
19.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
20.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
21.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
22.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
23.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
24.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)
25.	As Molded 30 sec @ 177°C (350°F)
26.	Postbaked 1 hr @ 177°C (350°F)

27.

As Molded 30 sec @ 177°C  
(350°F)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

