

ULTEM™ 2210R resin

20% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

20% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C) with internal mold release. Resin is RoHS compliant. UL94 V0 and 5VA listing.

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Дефолдинг | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.42 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg) | 10.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток ¹ | 0.30 - 0.50 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr | 0.26 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 1.0 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.55 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/30) | 150 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6800 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 140 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ² | 6500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 210 | MPa | ISO 178 |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 17.0 | mg | Internal method |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| Charpy Unnotched Impact Strength ³ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 35 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 35 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 90 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 23°C | 480 | J/m | ASTM D4812 |
| -30°C ⁴ | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C ⁵ | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁶ | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 100 mm span | 210 | °C | ISO 75-2/Be |
| 1.8 MPa, unannealed, 100 mm span | 205 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 226 | °C | ASTM D1525 ⁷ |
| -- | 223 | °C | ISO 306/A50 |
| -- | 212 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 218 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: 23 to 150°C | 2.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Horizontal: 23 to 150°C | 6.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность | 0.28 | W/m/K | ISO 8302 |
| RTI Elec | 170 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 170 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 170 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| 0.800mm, in oil | 34 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 1.60mm, in oil | 26 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 3.20mm, in oil | 16 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | |
| 50 Hz | 3.10 | | IEC 60250 |
| 60 Hz | 3.10 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 3.00 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 50 Hz | 8.0E-4 | | IEC 60250 |
| 60 Hz | 8.0E-4 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 2.5E-3 | | IEC 60250 |
| 2.45 GHz | 4.9E-3 | | IEC 60250 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | |
| 0.410 mm | V-0 | | UL 94 |

| 1.90 mm | 5VA | | UL 94 |
|--|----------------------|-------------------|----------------|
| Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Индекс кислорода | 46 | % | ISO 4589-2 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 150 | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Температура бункера | 80.0 - 120 | °C | |
| Задняя температура | 350 - 400 | °C | |
| Средняя температура | 360 - 410 | °C | |
| Передняя температура | 370 - 420 | °C | |
| Температура сопла | 360 - 410 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 370 - 410 | °C | |
| Температура формы | 140 - 180 | °C | |

NOTE

| | |
|----|---------------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*4 sp=62mm |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 80*10*4 |
| 6. | 120*10*4 mm |
| 7. | □□ В (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat