

AVALON® 80 AB

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

AVALON 80 AB is a high performance polyester based thermoplastic polyurethane for injection moulding.

AVALON 80 AB is part of the AVALON Perform Range and offers a premium soling material for sports footwear and kipper soles.

The features offered include:

Durability

Excellent surface definition

Abrasion resistance

Flex resistance

Phthalate free TPU

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая стойкость к истиранию Долговечность Отличный внешний вид | | |
| Используется | Спортивные товары Обувь | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 2781 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ISO 868 |
| Shaw A | 80 | | ISO 868 |
| Shaw D | 30 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Флекторный модуль (23°C) | 25.0 | MPa | ISO 178 |
| Ross Flex ¹ (-10°C) | 2.5E+5 | Cycles | |
| Устойчивость к истиранию | 35.0 | mm ³ | ISO 4649 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ISO 37 |
| 100% strain | 5.00 | MPa | ISO 37 |
| 300% strain | 13.0 | MPa | ISO 37 |
| Tensile Stress (Break) | 30.0 | MPa | ISO 37 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 500 | % | ISO 37 |
| Tear Strength ² | 95 | kN/m | ISO 34-1 |

Комплект сжатия (23°C) 20 % ISO 815

Дополнительная информация

Test plates conditioned 20 hours at 100°C before testing

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|-------------------------------------|-----------------------|-------------------|
| Температура сушки-Осушитель сушилка | 80.0 - 90.0 | °C |
| Время сушки-Осушитель сушилка | 2.0 | hr |
| Температура бункера | 25.0 - 35.0 | °C |
| Задняя температура | 190 - 200 | °C |
| Средняя температура | 195 - 205 | °C |
| Передняя температура | 200 - 210 | °C |
| Температура сопла | 185 - 195 | °C |
| Температура формы | 25.0 - 50.0 | °C |
| Давление впрыска | 2.00 - 10.0 | MPa |
| Скорость впрыска | Slow | |
| Удерживающее давление | 1.00 - 5.00 | MPa |
| Back Pressure | 0.0300 - 0.300 | MPa |
| Screw Speed | 20 - 80 | rpm |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 to 25.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0 | |

Инструкции по впрыску

Typical Screw Diameter : 40 - 120 mm³ Stage Design

Feed Zone : 0.4L

Compression Zone : 0.3L

Metering Zone : 0.3L

NOTE

1. BS 5131
2. Method B, right-angle specimen (without cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

